

Atpol.

Valchromat

Opis produktu \

Valchromat to innowacyjny koncept komponentów meblowych do wyposażenia wnętrz. Jest to panel dekoracyjny z włókien drzewnych, barwionych z wykorzystaniem ekologicznych składników, odporny na wilgoć, wytrzymały i łatwy w obróbce mechanicznej. Walory estetyczne i unikalne właściwości czynią go produktem jedynym w swoim rodzaju, docenionym przez projektantów i producentów branży meblarskiej na całym Świecie.

Valchromat to nie MDF, to ewolucja MDF.

Wartość dodana produktu Valchromat to nie tylko kolor, ale jego wyjątkowa struktura i proces produkcji. Włókna drzewne są barwione i impregnowane indywidualnie, jeszcze przed prasowaniem, następnie klejone specjalnymi żywicami, nadaje im wyjątkowe właściwości fizyczne i mechaniczne.

Dzięki atrakcyjnej palecie kolorów panele Valchromat pozwalają tworzyć przyjazną atmosferę we wnętrzach. Właściwości produktu czynią go łatwym w obróbce i wykończeniu powierzchni. Nie wymagają zastosowania bejcy i oklejania krawędzi.

Valchromat to produkt uniwersalny, znajdzie zastosowanie przy produkcji mebli, okładzin ściennych, ścian działowych, podłóg, drzwi, mebli łazienkowych, kuchennych, wyposażenia sklepów i obiektów użyteczności publicznej, paneli dekoracyjnych i akustycznych. Do produkcji wykorzystywane są składniki ekologiczne a uzyskane certyfikaty i atesty pozwalają na stosowanie go również do produkcji zabawek dla dzieci. Produkt na życzenie produkowany jest z atestem trudno-zapalności B-s2, d0.

Dostępne kolory: Szary Jasny (SLG), Szary (SCZ), Czarny (SBL), Czekoladowy (SCB), Żółty (SYW), Pomarańczowy (SOR), Czerwony (SSC), Fioletowy (SVI), Niebieski (SRB), Miętowy (SGM). Panele dostarczane są surowe.

Wymiary: 2440x1220 - 2440x1830 - 3660x1220 - 3660x2440 mm / 8, 12, 16, 19, 30 mm.

Zalety \

- ✓ Barwiony w masie - jednolity kolor po cięciu i obróbce mechanicznej. Nie wymaga użycia farby ani oklejania krawędzi.
- ✓ Nie toksyczny - zawiera ekologiczne barwniki a emisja formaldehydu odpowiada Europejskim normom.
- ✓ Odporny na obciążenie - charakteryzuje się wysoką odpornością na zginanie.
- ✓ Odporny na wilgoć - może być stosowany w kuchni i łazience.
- ✓ Przyjazny narzędziom - produkt nie powoduje nadmiernego zużycia narzędzi.
- ✓ Łatwy w obróbce - jego zwarta struktura powoduje większą wytrzymałość mechaniczną. 30% wyższą niż zwykły mdf.

Atpol.

Cechy \

- ✓ Unikalny – panele Valchromat są produkowane w Portugalii a Valbopan, SA jest jedyną na Świecie fabryką wytwarzającą produkt o takiej charakterystyce.
- ✓ Naturalny – na powierzchni płyty widoczne są niewielkie cząstki drewna, które nie chłoną organicznych barwników. Ta osobliwość nadaje im unikalnego, naturalnego wyglądu.
- ✓ Uniwersalny – Valchromat nadaje się do różnych zastosowań. Może zostać wykończony różnymi rodzajami materiałów: lakierami, woskami i olejami a także materiałami ognioodpornymi.

Certyfikacja \

- ✓ Znak CE – ISO 9001. Valchromat jest certyfikowany w zgodności z normą EN ISO 9001:2008
- ✓ FSC i PEFC – Valbopan, SA posiada certyfikaty FSC i PEFC w zgodności z odpowiednimi standardami. Valchromat z certyfikatem FSC lub PEFC jest dostępny na zamówienie.
- ✓ CARB 2 – ta certyfikacja poświadcza, że emisja formaldehydu nie przekracza norm granicznych wskazanych w regulacji: 0,11 ppm. Valchromat z certyfikatem CARB 2 jest dostępny na zamówienie.

Jakość \

Valbopan - Fibras de Madeira, SA definiuje swoją strategię poprzez jakość, w przekonaniu, że jest ona niezbędnym narzędziem nie tylko do zwiększenia efektywności organizacyjnej, ale również w celu poprawy oferowanych produktów i usług.

Zgodnie z tym Valbopan, kieruje się następującymi zasadami:

- ✓ Koncentruje się na innowacji, rozwoju produktów i jakości. Rozwija działalności poprzez ukierunkowanie na rynek i Klienta, usprawnienie komunikacji i inwestycje w strategiczne rynki.
- ✓ Promuje efektywności w procesach firmy i wewnętrznych metodach pracy ze szczególnym uwzględnieniem komunikacji wewnątrz przedsiębiorstwa oraz rozwoju kompetencji pracowników poprzez szkolenia.
- ✓ Rozwija trwałość oferowanych produktów.
- ✓ Nieustannie ulepsza organizację, dbając o efektywność systemu zarządzania firmą.
- ✓ Firma jest zobowiązana do wdrażania i przestrzegania wszystkich wymogów łańcucha odpowiedzialności (Chain of Responsibility), zgodnie ze standardami FSC® -STD-40-004, FSC® -STD-40-005 i PEFC Portugalia CdR. Zobowiązanie to dotyczy również nie kupowania drewna z obszarów leśnych:
 - na których łamane są prawa człowieka lub narodowe tradycje
 - o wysokiej wartości przyrodniczej
 - oferujących genetycznie modyfikowane drzewa (GM)
 - nielegalnie eksploatowanych
 - powstałych poprzez przekształcenie naturalnych lasów w plantacje

Atpol.

Środowisko naturalne \

- ✓ Recykling - Valchromat może być poddany recyklingowi, fabryka posiada licencję na taką działalność. Jeżeli jest to możliwe firma wykorzystuje ponownie powstałe w produkcji wióry i sosnowe cząstki drewna.
- ✓ FSC i PEFC - fabryka Valbopan dysponuje certyfikatem łańcucha dostaw (Chain of Custody). Na życzenie oferuje produkty z certyfikatem FSC lub PEFC.
- ✓ Organiczne barwniki - tylko organiczne barwniki wykorzystywane są do produkcji.
- ✓ CARB 2 - Valchromat może zostać dostarczony z certyfikatem CARB 2. Zapewnia on, że emisja formaldehydów nie przekracza poziomu 0,11 ppm.
- ✓ E1 - emisja formaldehydu nie przekracza najniższych limitów ustanowionych przez Europejskie standardy dla produktów drewnopochodnych.
- ✓ Produkcja bez odpadów - firma stara się zredukować lub nawet eliminować swój wpływ na środowisko naturalne. Wszystkie odpady drzewne są wykorzystywane jako paliwo.
- ✓ Samowystarczalność grzewcza - fabryka wytwarza wystarczającą ilość biomasy aby zaspokoić swoje potrzeby energetyczne, bez wykorzystania paliw kopalnych.

Wykończenie \

Dla efektywnego wykorzystania i ochrony paneli Valchromat zaleca się:

- ✓ układać panele horyzontalnie, bez kontaktu z podłożem.
- ✓ zabezpieczyć panele aż do momentu użycia.
- ✓ ciąć za pomocą odpowiednio przygotowanych, ostrych narzędzi.
- ✓ przenosić ostrożnie aby uniknąć wypadków przy pracy.

Valchromat to produkt bazujący na naturalnym drewnie, dlatego możliwe jest występowanie pewnych różnic kolorystycznych pomiędzy panelami. Aby zapobiegać problemom wynikającym z takich sytuacji zaleca się następujące środki ostrożności:

- ✓ selekcję paneli przed rozpoczęciem pracy, analogicznie do pracy z arkuszami drewna i kłódami.
- ✓ jeżeli jest to możliwe należy stosowanie płyt z jednej partii produkcyjnej w ramach zlecenia.

Zabezpieczenie powierzchni \

Valchromat może być zabezpieczony różnymi rodzajami środków ochronnych: lakier, воск, olej. Sposób postępowania i wybór produktów jest identyczny jak w przypadku innych produktów używanych do drewna. Przed wykończeniem ważne jest odpowiednie przygotowanie powierzchni za pomocą wysokiej jakości materiałów ściernych: delikatne szlifowanie powierzchni, o jednakowej gramaturze i sile nacisku dla wszystkich paneli. Należy pamiętać, że nasycenie koloru jest silniejsze na powierzchni płyty w porównaniu do jej wnętrza. Panele powinny zostać dokładnie odpylone, pamiętając, że nawet najmniejsza obecność pyłu w powietrzu może zmienić wygląd płyty.

Atpol.

Lakiery \ Połysk, półmat, mat

- ✓ SIKA - International | www.sika.com
- ✓ SAYERLACK - Brazil | www.sayerlack.com.br
- ✓ CIRANOVA - International | www.ciranova.be
- ✓ BARPIMO - International | www.barpimo.com
- ✓ SIRCA - International | www.sirca.it

Woski \ Połysk, półmat, mat

- ✓ DIVERSEY | www.diverse.com
- ✓ CIRANOVA - International | www.ciranova.be

Oleje \ Mat

- ✓ RUBIO MONOCOAT | www.rubimonocoat.com
- ✓ GENERAL IRON FITTINGS | www.ironfittings.com.br
- ✓ CIRANOVA - Internacional | www.ciranova.be